

TuffDOM Tubing

Tubi saldati trafilati a freddo

GAMMA DIMENSIONALE																														
Øest. mm	spessore mm																													
	2	25	3	35	4	45	5	55	6	65	7	7,5	8	9	10	105	11	11,5	12	125	13	135	14	145	15	158	165	17,5	185	19
25																														
30																														
35																														
40																														
45																														
50																														
55																														
60																														
65																														
70																														
75																														
80																														
90																														
100																														
110																														
120																														
130																														
140																														
150																														
155																														
160																														
170																														
180																														
185																														
190																														
200																														
210																														
220																														
230																														
240																														
250																														
260																														
270																														
290																														
300																														
305																														
	standard										a richiesta																			

LA COMPOSIZIONE CHIMICA								
Acciaio	C	Mn	P	S	Si	V e/o Nb	Al	Cequivalente
TuffDOM520	0.13/0.18	1.20/1.50	0.20 max	0.015 max	0.35 max		0.02 min	0.40
TuffDOM620	0.13/0.18	1.20/1.50	0.20 max	0.015 max	0.35 max	0.15 max	0.02 min	0.41
SAE 1026	0.22/0.28	0.60/0.90	0.025 max	0.015 max	0.15 max		0.02 min	0.39
LE PROPRIETÀ MECCANICHE (allo stato ricotto disteso) (*)								
Acciaio	Limite elastico	Rottura	Allungamento min. in 50 mm	Durezza minima	Cv IMPACT secondo ASTM A370			
	N/mm2	N/mm2	%	Rb	-20°c		+20°c	
TuffDOM520	520	590	18	85	41 J		108 J	
TuffDOM620	620	690	15	92	14 J		81 J	
SAE 1026	520	590	15	85	3 J		14 J	

(*) valori indicativi da non considerarsi come valori minimi. Richieste particolari di valori minimi di resilienza, snervamento e rottura devono essere specificate

TuffDOM Tubing

Tubi saldati trafilati a freddo

LE TOLLERANZE					
TOLLERANZE SULLO SPESSORE					
SPESSORE mm	DIAMETRO ESTERNO mm				
	22 ÷ 46.99	47 ÷ 94.99		95 ÷ 304.99	
1.75	+0.05/-0.08	+0.05/-0.08		+0.10/-0.10	
2.25 : 2.50	+0.05/-0.08	+0.08/-0.08		+0.10/-0.13	
2.75 : 3.50	+0.05/-0.10	+0.08/-0.08		+0.13/-0.13	
4.00	+0.08/-0.10	+0.08/-0.10		+0.13/-0.15	
4.50	+0.10/-0.10	+0.08/-0.13		+0.15/-0.15	
5.00	+0.10/-0.13	+0.10/-0.13		+0.15/-0.18	
5.50	+0.10/-0.15	+0.10/-0.15		+0.18/-0.18	
6.00 : 7.00	+0.13/-0.15	+0.13/-0.15		+0.18/-0.18	
7.50	+0.15/-0.15	+0.15/-0.15		+0.18/-0.18	
8.00	+0.18/-0.18	+0.18/-0.18		+0.20/-0.20	
8.75	+0.20/-0.20	+0.20/-0.20		+0.23/-0.23	
9.50		+0.23/-0.23		+0.23/-0.23	
10.00		+0.25/-0.25		+0.25/-0.25	
11.00		+0.28/-0.28		+0.28/-0.28	
12.00		+0.30/-0.30		+0.30/-0.30	
13.50		+0.33/-0.33		+0.33/-0.33	
14.25				+0.33/-0.33	
14.75				+0.36/-0.36	
15.75				+0.41/-0.41	
TOLLERANZE Ø EST. & Ø INT. mm (ristrette a richiesta)					
Ø EST mm	Rapporto spess/Ø est.	Ø EST mm		Ø INT mm	
		+	-	+	-
sino a 44	tutti	0.13	0.00	0.00	0.13
45÷54	tutti	0.15	0.00	0.00	0.15
55÷64	tutti	0.18	0.00	0.00	0.18
65÷74	tutti	0.20	0.00	0.00	0.20
75÷84	tutti	0.23	0.00	0.00	0.23
85÷94	tutti	0.25	0.00	0.00	0.25
95÷104	tutti	0.28	0.00	0.00	0.28
105÷114	tutti	0.30	0.00	0.00	0.30
115÷124	tutti	0.33	0.00	0.00	0.33
125÷134	tutti	0.36	0.00	0.00	0.36
135÷140	tutti	0.38	0.00	0.00	0.38
141÷150	< 6	0.25	0.25	0.25	0.25
	> 6	0.23	0.23	0.23	0.23
151÷165	< 6	0.33	0.33	0.33	0.33
	> 6	0.25	0.25	0.25	0.25
166÷179	< 6	0.38	0.38	0.38	0.38
	> 6	0.30	0.30	0.30	0.30
180÷189	< 6	0.46	0.46	0.46	0.46
	> 6	0.33	0.33	0.33	0.33
190÷205	< 6	0.51	0.51	0.51	0.51
	> 6	0.38	0.38	0.38	0.38
206÷215	< 6	0.58	0.58	0.58	0.58
	> 6	0.41	0.41	0.41	0.41
216÷229	< 6	0.64	0.64	0.64	0.64
	> 6	0.43	0.43	0.43	0.43
230÷240	< 6	0.71	0.71	0.71	0.71
	> 6	0.48	0.48	0.48	0.48
241÷250	< 6	0.76	0.76	0.76	0.76
	> 6	0.51	0.51	0.51	0.51
251÷280	< 6	0.86	0.86	0.86	0.86
	> 6	0.56	0.56	0.56	0.56
281÷305	< 6	0.89	0.89	0.89	0.89
	> 6	0.64	0.64	0.64	0.64

TuffDOM Tubing

Tubi saldati trafilati a freddo

L'ovalizzazione è compresa nelle tolleranze su esposte. Quando il rapporto spessore/diametro è inferiore al 3% si deve aggiungere il valore di ovalizzazione sotto indicato

Ø est. mm	ovalizzazione	Ø est. mm	ovalizzazione
sino a 50	0.25	da 151 a 175	0.90
da 51 a 75	0.40	da 176 a 200	1.00
da 76 a 100	0.50	da 201 a 225	1.15
da 101 a 125	0.65	da 226 a 250	1.30
da 126 a 150	0.75	oltre 251	1.50

I SOVRAMETALLI

TORNITURA SU DIAMETRO ESTERNO E INTERNO

Ø esterno finito mm	Spessore finito mm				
	Fino a 4.75	4.75 ÷ 6.00	6.01 ÷ 9.00	9.01 ÷ 11.50	11.51 ÷ 15.75
sino a 38.00 incluso	0.40	0.50	0.65	0.65	
da 38.01 a 76.00	0.50	0.65	0.75	0.75	
da 76.01 a 120.00	0.65	0.75	0.90	0.90	1.00
da 120.01 a 152.00	0.75	0.90	1.00	1.00	1.15
da 152.01 a 175.00	0.90	1.00	1.15	1.15	1.25
da 175.01 a 200.00			1.20	1.20	1.35
da 200.01 a 265.00			1.25	1.25	1.40
da 265.01 a 305.00			1.40	1.40	1.50

Freccia: per ogni 300 mm di lavorazione o sue frazioni, è necessario incrementare il sovrametallo sopra specificato di 0.25 mm per compensare la freccia

LEVIGATURA SU DIAMETRO INTERNO

Ø interno finito mm	Spessore finito mm					
	3.00	5.00	7.50	10.00	12.50	15.00
32	0.28	0.41	0.46			
40	0.30	0.41	0.46			
50	0.30	0.41	0.46			
63	0.30	0.41	0.48	0.53	0.58	0.58
80	0.33	0.43	0.48	0.53	0.61	0.61
100	0.36	0.46	0.51	0.56	0.64	0.64
125	0.38	0.48	0.53	0.58	0.64	0.64
160	0.41	0.51	0.56	0.61	0.66	0.66
200			0.58	0.64	0.69	0.69
250			0.58	0.66	0.71	0.71
280			0.61	0.66	0.71	0.71

Per applicazioni particolari possibilità di sovrametalli ridotti.

RETTIFICA SENZA CENTRI SU DIAMETRO ESTERNO

Ø interno finito mm	Spessore finito mm					
	fino a 3.25	3.25 ÷ 4.50	4.51 ÷ 6.00	6.00 ÷ 9.00	9.00 ÷ 11.50	11.50 ÷ 17.75
sino a 76.00	0.30	0.35	0.40	0.50	0.55	
da 76.01 a 120.00	0.40	0.45	0.50	0.55	0.60	0.65
da 120.01 a 152.00	0.45	0.50	0.55	0.60	0.65	0.70
da 152.01 a 175.00	0.50	0.55	0.60	0.65	0.70	0.75
da 175.01 a 200.00			0.65	0.70	0.75	0.80
da 200.01 a 265.00				0.70	0.75	0.80
da 265.01 a 305.00				0.75	0.80	0.85