



**AMT, lo specialista dei tubi "su misura"
e dei componenti meccanici tubolari**

Affidabilità, Precisione, Competenza

Mission

Il **core business** di AMT è la fornitura di tubi **fabbricati su misura** in acciai al carbonio, legati ed inossidabili per la fabbricazione di elementi meccanici. AMT esiste dal 1980 e fornisce abitualmente trasformatori e costruttori meccanici. AMT vende direttamente in Italia e opera all'estero sia direttamente che attraverso agenti, distributori o aziende collegate. AMT fornisce i tubi anche già trattati termicamente, pre-lavorati o trasformati in elementi meccanici finiti su disegno e specifiche dei clienti. AMT è certificata ISO 9000 dal 1998.

La gamma dimensionale e la tipologia esecutiva dei tubi di AMT è vasta e comprende quasi tutti i tipi di acciai da costruzione e inossidabili in esecuzione senza saldatura e saldata, trafilata e non, con precisione dimensionale nell'ordine dei centesimi di millimetro e finitura **da lavorazione meccanica fine**.

Prodotti standard

Gli impieghi più abituali dei tubi di AMT riguardano:

alberi cavi di vario diametro e foro, manicotti lisci e scanalati, boccole, prese di forza, ghiera ed ingranaggi, corpi e steli di ammortizzatori e cilindri oleoidraulici, telai di go-kart, elementi del motore e della struttura di moto, autoveicoli, trattori e macchinari agricoli.

AMT fornisce anche barre in acciai al carbonio e legati, rettificate e cromate, specialmente di diametro superiore a 130 mm, in tolleranza f7, senza limiti di lunghezza, pronte per la fabbricazione di steli di cilindri oleoidraulici o colonne di presse.

AMT garantisce la qualità dei suoi prodotti e dei suoi servizi e se ne assume la responsabilità completa.

Affidarsi ad AMT per la fornitura di tubi meccanici e/o elementi tubolari finiti significa poter contare su un partner che facendo bene il suo core business permette ai suoi clienti di concentrarsi sul proprio.

Componenti meccanici tubolari

AMT fornisce:

- elementi pre-lavorati, trattati termicamente e atti alle operazioni di finitura o superfinitura;
- componenti ultimati di tutte le lavorazioni e trattamenti, collaudati, imballati e pronti per essere assemblati.

Per fabbricare questi componenti, AMT opera con officine specializzate, di grande esperienza e affidabilità, tutte certificate ISO 9000. AMT è il garante della qualità dei materiali e delle lavorazioni nei confronti dei clienti, verso i quali assume la responsabilità completa della fornitura, delle consegne "just in time" e del rispetto di tutti i termini contrattuali.

Per i fabbricanti di componenti, AMT significa sicurezza di fornitura e consegna, un interlocutore unico, competente e responsabile ma, anche e soprattutto, significa libertà dai problemi di ricerca e coordinamento di fornitori diversi di materiali, lavorazioni e trattamenti, con tutte le relative implicazioni di controlli, trasferimenti e trasporti.

Prodotti standard

Prodotto	Gamma dimensionale	Spessori	Acciai	Note
DOM - Tubi trafilati a freddo Tutte le dimensioni "su misura", concentricità ai massimi livelli, precisione centesimale, grandi risparmi nei costi di lavorazione.	Da mm 4 a mm 320	da 0.5 a 16 mm	Acciai al carbonio e basso legati Fe280, Fe320, Fe360, Fe410, Fe490, Fe510	
SSTF - Tubi senza saldatura trafilati a freddo Una vastissima gamma di acciai al carbonio e legati, dimensioni "su misura" e rapporti diametro /spessore elevatissimi.	Da mm 4 a mm 250	da 0.5 a 30 mm	Acciai al carbonio e basso legati Fe280, Fe320, Fe360 Fe410 Fe490, C10, (C15) 17Cr3, 16MnCr5, 20MnCr5, 16NiCr4, 20NiCrMo2, 20CrNi4, (C20), C22, C30, C35, C40, C43, C45, C50, 19MnCr5, 25CrMo4, 42CrMo4, 34CrMo4, 39NiCrMo3, 51CrV4	
LARCO - Barre rettificate e cromate con diametro maggiore di 130 mm Barre senza limiti di diametro e lunghezza	A partire da mm 130	Spessore cromo Min. 25 µ, durezza cromo HV 850-1150	C45, ASTM A 105, 20MnV5	Tolleranza ISO f7, rugosità superficiale Ra Max 0,40 µ
INOX - Tubi trafilati in acciai inossidabili Precisione e affidabilità	Da mm 0,2 a mm 51	Da mm 0,05 a mm 6	304, 404L, 316-316L, 321, 316Ti, 310, 347, Uranus B6 (1), Sanicro 28 (2), 254 SMO (2), SAF 2304, 2205, 2507 (2), Ni200-201 (3), Monel 400 (3), Inconel 600-601-625-718 (3), Hastelloy C276-B2-X-C4, C22 (4), A 214-230 (4), Cobalt alloy: HS 25 (KC 20 WN) (4), HA 188 (KCN 22 W) (4)	Marchi registrati 1. Ugine 2. Sandvik 3. Inco 4. Haynes
SSLC - Tubi senza saldatura laminati a caldo Tubi in acciaio al carbonio e legati per tutte le lavorazioni	In funzione del tipo di acciaio e di laminazione: da mm 21,3 a mm 711	In funzione del tipo di acciaio e di laminazione: da mm 2,3 a mm 100	Acciai al carbonio e basso legati Fe306, Fe510, C10, C15, 16MnCr5, 20NiCrMo2, C22, C35, C45, C60, 25CrMo4, 41Cr4, 34CrMo4, 42CrMo4	
SAL - Tubi saldati di precisione Tubi per tutte le applicazioni meccaniche dove è richiesto un grado di precisione alternativo al trafilato a freddo	Diametro esterno da mm 6 a mm 219	Da mm 3 a mm 10	Al carbonio da nastro a freddo, a caldo Fe280 - Fe320 - Fe360 - Fe410 - acciai ad alto limite elastico	Profili speciali su richiesta

Lavorazioni e servizi

- Taglio a lunghezza fissa, con o senza asportazione delle bave di taglio e lavaggio dei pezzi tagliati
- Taglio con smussi e lavorazioni su tubi e barre secondo le specifiche del cliente
- Trattamenti termici sul tubo e/o sul pezzo lavorato
- Servizio di "Just in time" su ordini a programma
- Imballo "su misura" per ogni esigenza

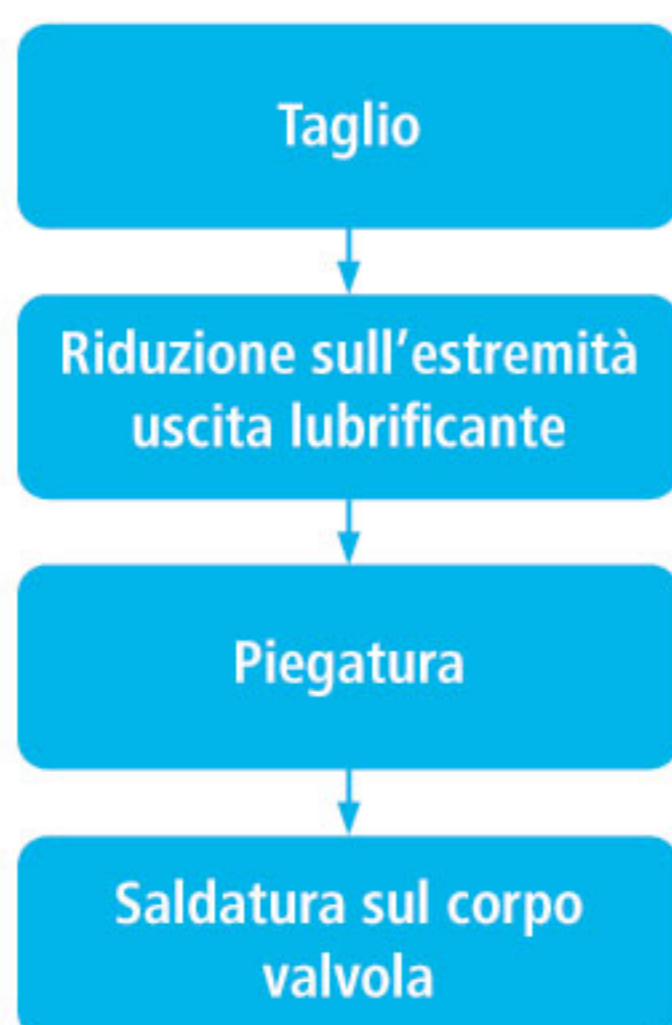
Componenti meccanici tubolari



Ugello lubrificazione
Pistone di motori turbocompressi

Tubo saldato trafilato a freddo in acciaio al carbonio
UNI Fe360 ricotto

De = 4 mm
Di = 2 mm



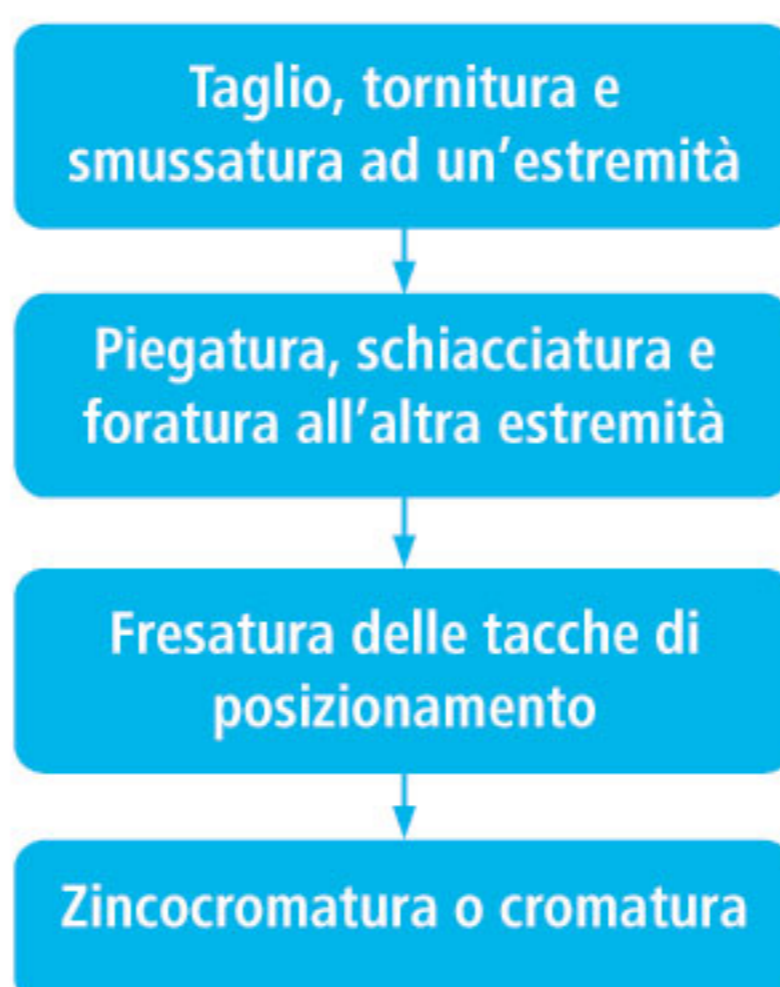
De = 4 mm
(dimensione tubo di base)
Di = 2 mm
(dimensione tubo di base)



Supporto appoggiatesta
Autoveicoli

Tubo saldato in acciaio UNI Fe360

De = 12 mm
Di = 8 mm



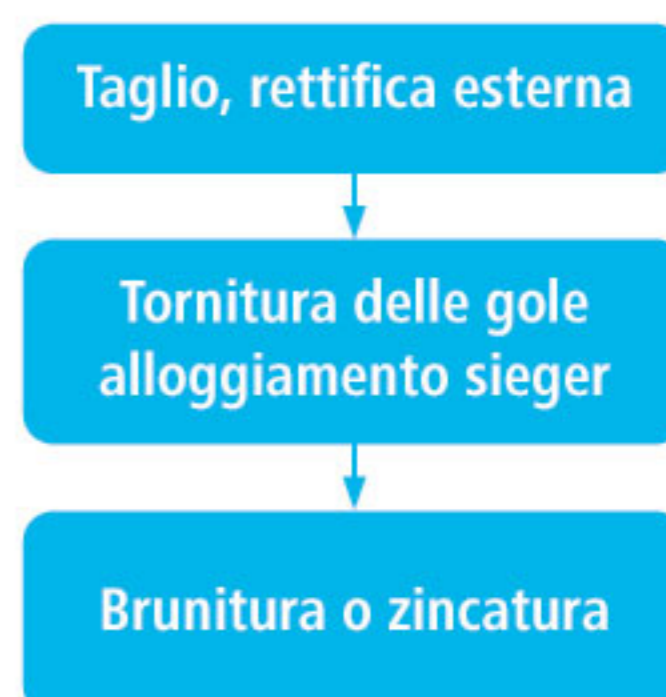
De = 12 mm
(dimensione tubo di base)
Di = 8 mm
(dimensione tubo di base)
Lunghezza = da 850 a 950 mm



Supporto manicotto

Tubo trafilato a freddo in acciaio UNI Fe360 crudo

De = da 44.1 mm a 56.1 mm
Di = da 38 mm a 52 mm



De = da 44 mm a 56 mm
Di = da 38 mm a 52 mm
(dimensione tubo di base)
Lunghezze = da 130 mm a 350 mm

Attenzione!

I componenti riprodotti in queste pagine sono solo alcuni esempi di ciò che possiamo realizzare, contattateci per un preventivo su misura.



Stelo ammortizzatore
Motocicli



Corpo ammortizzatore
Motocicli



Leva rinvio
sollevamento cabina di macchine agricole e movimento terra

Materiale di base

Tubo senza saldatura
trafilato a freddo in acciaio
al carbonio UNI C43
normalizzato

Tubo saldato trafilato a
freddo in acciaio DIN St44
crudo

Tubo senza saldatura
trafilato a freddo in acciaio
UNI Fe360 crudo

Dimensione tubo

De = 14.4 mm
Di = 4.5 mm

De = 52 mm
Di = 46 mm

De = da 20.1 mm a 30.1 mm
Di = da 13 mm a 20 mm

Lavorazioni

Taglio, tornitura esterna

Filettatura esterna
e ribassamento alle
estremità

Rettifica esterna

Taglio, tornitura interna
per la realizzazione di
gole

Tornitura e filettatura
esterna

Zincatura esterna

Scovolatura interna

Taglio, tornitura,
fresatura e foratura
esterna

Rettifica esterna

Saldatura leve tranciate
in Fe 360

Zincatura esterna

Dimensioni del particolare lavorato

De = 14 mm
Di = 4.5 mm
(dimensione tubo di base)
Lunghezze = da 138 a 206 mm

De = 52 mm
(dimensione tubo di base)
Di = 46 mm
(dimensione tubo di base)
Lunghezze = da 120 a 200 mm

De = da 20 mm a 30 mm
Di = da 13 mm a 20 mm
(dimensione tubo di base)

Componenti meccanici tubolari



Boccola distanziale

Tubo senza saldatura
trafilato a freddo in acciai
al carbonio UNI Fe 360, UNI
C12, o acciaio legato UNI
16MnCr5 normalizzato

De = da 50 mm a 82 mm
Di = da 38 mm a 70 mm

Taglio, tornitura esterna
ed interna

Cementazione e tempra

Fosfatazione o brunitura
o zincatura

De = da 48 mm a 80 mm
Di = da 40 mm a 72 mm
Lunghezze variabili secondo
specifica



Canotto impianto frenante

Veicoli industriali, macchine agricole e
movimento terra

Tubo senza saldatura
trafilato a freddo in acciaio
al carbonio DIN St52.3
bonificato

De = 48 mm
Di = 34.5 mm

Taglio, tornitura alle
estremità

Filettatura tramite
rullatura

Tornitura, ribassamento
e smusso interno

De = 48 mm
Di = 35.08 mm
tolleranza = D12
Lunghezza = da 77 mm a 330 mm



Albero presa forza

Motori diesel di macchine agricole

Tubo senza saldatura
trafilato a freddo in acciaio
legato UNI 42CrMo4
bonificato

De = 30.5 mm a 40.5 mm
Di = 20 mm a 30 mm

Taglio, tornitura
esterna ed interna alle
estremità

Fresatura alla base delle
alette

Tempra ad induzione
delle alette

Rettifica esterna

De = 30 mm a 40 mm
Di = 26 mm
Lunghezze = da 70 a 150 mm

Attenzione!

I componenti riprodotti in queste pagine sono solo alcuni esempi di ciò che possiamo realizzare, contattateci per un preventivo su misura.



Alberi portabilanciere

Motori diesel di autoveicoli, veicoli industriali, macchine agricole e movimento terra



Alberi primari

Cambi di macchine agricole e movimento terra



Distanziale porta cuscinetto ponte

Veicoli industriali, macchine agricole e movimento terra

Materiale di base

Tubi senza saldatura trafilati a freddo in acciai al carbonio UNI C30 - UNI C43 normalizzati o legato UNI 42CrMo4 bonificato

Tubi senza saldatura trafilati a freddo in acciaio al carbonio UNI C43 bonificato o legato UNI 20MnCr5 ricotto

Tubo senza saldatura trafilato a freddo in acciaio al carbonio UNI C43 bonificato

Dimensione tubo

De = da 15.5 mm a 32.5 mm
Di = da 5 mm a 15 mm

De = 42.5 mm e 47.5 mm
Di = 26.5 mm e 26.4 mm

De = 68 mm
Di = 48 mm

Lavorazioni

Taglio, tornitura esterna con bisellatura alle estremità

Fresature esterne e forature

Trattamenti termici secondo specifica (tempra, nitrurazione)

Rettifica esterna di finitura

Taglio, tornitura, intestatura, realizzazione degli ingranaggi

Raddrizzatura e rettifica

Trattamenti termici secondo specifica

Taglio, tornitura esterna alle estremità per realizzare smussi e raggiatura

Alesatura interna

Tempra ad alta frequenza alle estremità

Dimensioni del particolare lavorato

De = da 15 mm a 32 mm
Di = da 5 mm a 15 mm (dimensione tubo di base)
Lunghezze = da 100 a 650 mm

De = 40.25 mm e 44.7 mm
Di = 26.5 mm e 26.4 mm (dimensione tubo di base)
Lunghezze: da mm 421 a mm 538

De = 68 mm (dimensione tubo di base)
Di = 49 mm
Lunghezza = 67 mm



Deposito e uffici:

Via Como, 4 - 20063 - Cernusco Sul Naviglio (MI) - Italy
Tel. [+39] 02 92 10 53 30 - FAX [+39] 02 92 10 44 88
amt@amtsrl.com - www.amtsrl.com